



Dati tecnici	
Resa nominale	10,6 kW
Potenza assorbita nominale	3,5 kW (compresa pompa)
Temperature nominali	12°/7°C, aria 35°C
Portata nominale acqua	1,8 m <sup>3</sup> /h
Compressori	1 di tipo scroll ermetico
Circuiti di raffreddamento	1
Refrigerante	R 410A
Pompa	0,75 kW
Portata	da 0,7 a 6 m <sup>3</sup> /h
Prevalenza utile	da 310 a 160 kPa
Volume serbatoio	115 litri
Attacchi dell'acqua	Bauer da 2"
ΔT min/max	4/10 K
Pressione d'esercizio max	6 bar
Massima potenza assorbita	5,7 kW
Corrente massima assorbita	10,2 A*
Collegamento elettrico	Puntali
Corrente di spunto	50 A
Alimentazione elettrica	400 V / 50 Hz / 3 Ph / PE
Pressione sonora	53,1 dB (A) a 10 metri
Dimensioni	1715 x 670 x 1586 mm
Peso	kg 370

\*Se la macchina è collegata ad un differenziale, questo deve essere di tipo B

## 2RS 14

### REFRIGERATORE DA 10,6 kW

#### Caratteristiche

Il gruppo frigorifero (chiller) **2RS 14** lavora con un compressore scroll ermetico e un ventilatore assiale.

Di struttura robusta, e verniciatura particolarmente resistente agli agenti atmosferici, questo gruppo frigorifero, grazie agli attacchi acqua rapidi (Bauer), risulta di rapida installazione e messa in servizio.

Grazie, inoltre, agli ampi limiti di utilizzo, con produzione di acqua fredda da -10 a 20°C, il gruppo frigorifero **2RS 14** si adatta non solo perfettamente alla maggior parte delle applicazioni industriali, ma è anche il complemento ideale alle nostre **UTA** (Unità di Trattamento Aria) per gli impianti di condizionamento e climatizzazione.

#### Vantaggi

Il refrigeratore (chiller) **2RS 14** da 10,6 kW è dotato di un serbatoio interno da 115 litri e di una pompa di circolazione da 3 bar, collegata al serbatoio.

La pompa è in grado di alimentare direttamente il circuito acqua dell'utente.

Il refrigeratore si disattiva al raggiungimento della temperatura dell'acqua, precedentemente determinata attraverso un microprocessore.

Inoltre:

- Compressori in vano separato, che consentono la manutenzione dell'unità a macchina in moto;
- Sensore di livello nel serbatoio, con funzione di blocco in caso di mancanza acqua;
- Disponibilità di riserva d'acqua per compensare variazioni di carico all'utenza;
- Riduzione del numero di spunti dei compressori, grazie al serbatoio d'accumulo;
- Filtri metallici di protezione su batterie condensanti.

**Accessori:** [www.rodini.it/accessori.html](http://www.rodini.it/accessori.html)

Connessioni idrauliche da m 10  
con attacchi  
rapidi  
Bauer  
da 2"

