



## 2RS 165 REFRIGERATORE DA 138,5 kW

### Caratteristiche

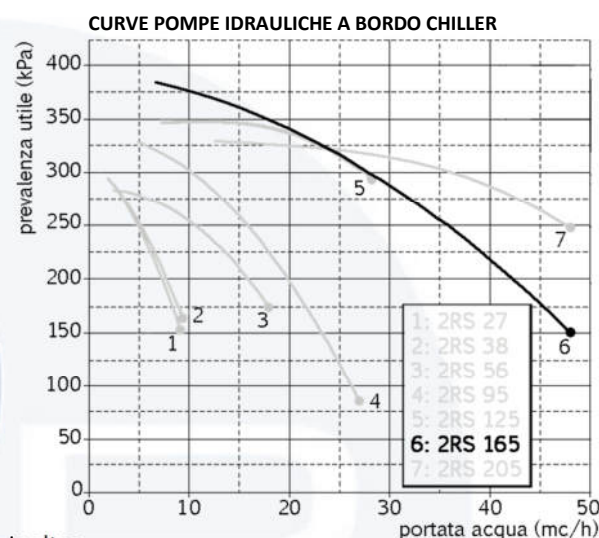
Il gruppo frigorifero (chiller) **2RS 165** lavora con quattro compressori scroll ermetici e due ventilatori assiali lato condensazione.

Di struttura robusta, e verniciatura particolarmente resistente agli agenti atmosferici, questo gruppo frigorifero, grazie agli attacchi acqua rapidi (Bauer), risulta di rapida installazione e messa in servizio.

Un originale evaporatore con ampi limiti di utilizzo (produzione di acqua/soluzione fredda da -10°C a +30°C) fa sì che il gruppo frigorifero **2RS 165** si adatti non solo perfettamente alla maggior parte delle applicazioni industriali di processo, ma sia anche il complemento ideale alle nostre **UTA** (Unità di Trattamento Aria) per impianti di climatizzazione.

| Dati tecnici               |                           |
|----------------------------|---------------------------|
| Resa nominale              | 138,5 kW                  |
| Potenza assorbita nominale | 48 kW (compresa pompa)    |
| Temperature nominali       | 12°/7°C, aria 35°C        |
| Portata nominale acqua     | 23,7 m³/h                 |
| Compressori                | 4 scroll                  |
| Circuiti di raffreddamento | 2                         |
| Refrigerante               | R 407C - R 410A           |
| Pompa                      | 4 kW                      |
| Portata                    | da 10,4 a 48 m³/h         |
| Prevalenza utile           | da 370 a 150 kPa          |
| Volume serbatoio           | 500 litri                 |
| Attacchi dell'acqua        | Bauer da 2"               |
| ΔT min/max                 | 4/10 K                    |
| Pressione d'esercizio max  | 6 bar                     |
| Massima potenza assorbita  | 61,4 kW                   |
| Corrente massima assorbita | 103 A*                    |
| Collegamento elettrico     | M 8                       |
| Corrente di spunto         | 219 A                     |
| Alimentazione elettrica    | 400 V / 50 Hz / 3 Ph / PE |
| Pressione sonora           | 61,5 dB (A) a 10 metri    |
| Dimensioni L x P x H (mm)  | 3400 x 1350 x 2350        |
| Peso di trasporto          | Kg 1925                   |
| Peso in funzionamento      | kg 2440                   |

\*Se la macchina è collegata ad un differenziale, questo deve essere di tipo B



Inoltre:

- Controllo della temperatura dell'acqua a mezzo microprocessore digitale
- Serbatoio inerziale che riduce gli spunti del compressore e stabilizza la temperatura dell'acqua
- Sensore di livello nel serbatoio, con funzione di blocco in caso di mancanza acqua o presenza aria nel circuito
- Compressori in vano separato, che consentono la manutenzione dell'unità a macchina in moto
- Filtri metallici di protezione su batterie condensanti

Accessori: [www.rodini.it/accessori.html](http://www.rodini.it/accessori.html)

