



2RS 940 SL REFRIGERATORE DA 769 kW

Caratteristiche

Il gruppo frigorifero (chiller) **2RS 940 SL**, in versione super silenziosa, lavora con due compressori Bitzer a vite semi ermetici a ridotto consumo energetico e utilizza il refrigerante ecologico R 134A.

Comprende due circuiti frigoriferi indipendenti e risponde alle ultime norme Eurovent.

Di struttura robusta, particolarmente resistente agli agenti atmosferici, questo gruppo frigorifero, grazie agli attacchi acqua rapidi (Bauer), risulta di rapida installazione e messa in servizio.

Grazie agli ampi limiti di utilizzo, con produzione di acqua fredda da -12 a 15°C, il gruppo frigorifero **2RS 940 SL** si adatta non solo perfettamente alla maggior parte delle applicazioni industriali, ma è anche il complemento ideale alle nostre **UTA** (Unità di Trattamento Aria) per gli impianti di condizionamento e climatizzazione.



Dati tecnici	
Resa nominale	769 kW
Potenza assorbita nominale	301 kW
Temperature nominali	12°C/7°C, aria 35°C
Portata nominale acqua	132 m ³ /h
Perdita di carico	47 kPa
Compressori	2 Bitzer a vite
Circuiti di raffreddamento	2
Refrigerante	R 134a
Contenuto d'acqua	268 litri
Attacchi dell'acqua	Bauer da 4" (2 mandata, 2 ritorno)
ΔT min/max	3/8 K
Pressione di esercizio max	10 bar
Massima potenza assorbita	359 kW
Corrente massima assorbita	579 A*
Collegamento elettrico	M12
Corrente di spunto	665 A
Alimentazione elettrica	400 V / 50 Hz / 3 Ph / PE
Pressione sonora	58 dB (A) a 10 metri
Dimensioni	5800 x 2400 x 2500 mm
Peso	kg 8000

*Se la macchina è collegata ad un differenziale, questo deve essere di tipo B

Connessioni idrauliche da m 10 con attacchi rapidi Bauer da 4"



Vantaggi

Il refrigeratore (chiller) **2RS 940 SL** da 769 kW, in versione supersilenziosa (SL), è particolarmente indicato per applicazioni dove la silenziosità deve essere caratteristica essenziale.

Inoltre:

- Isolamento acustico vano compressori;
- Riduzione del numero di giri dei ventilatori;
- Sezione condensante maggiorata;
- Regolazione di capacità continua;
- Evaporatore a passaggi asimmetrici;
- Controllo condensazione a velocità variabile;
- Relè sequenza fasi.

Opzioni

- Pompa idraulica da 15 kW, prevalenza utile ca. 3 bar (condizioni di funzionamento nominali)
- Tubi flessibili da 4", lunghezza 10 metri.

Accessori: www.rodini.it/accessori.html