



SP 150 (80-160/150)

Stazione di pompaggio da 15 kW

Caratteristiche costruttive

- Pompa centrifuga in ghisa ad aspirazione assiale e mandata radiale
- Grandezze idrauliche e DN bocche aspirazione e mandata secondo EN 733 (ex DIN 24255)
- Flangiateure a norme EN 1092 (ex UNI 2236) e DIN 2532
- Esecuzione "back pull out" (possibilità di sfilare girante, motore e lanterna, senza rimuovere il corpo pompa dalle tubazioni)
- Tenuta meccanica e guarnizioni per acqua glicolata e temperature fino a -20°C

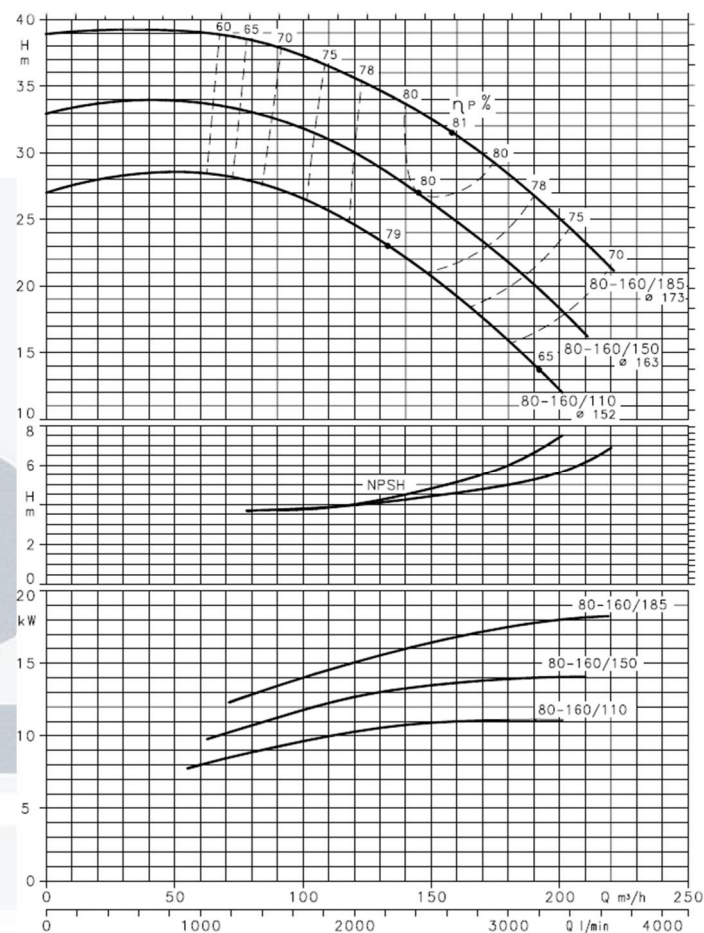
Dati tecnici

Potenza nominale installata	15 kW
Corrente massima assorbita	28,6 A
Corrente di spunto	----
Collegamento elettrico	CEE 32 A
Alimentazione elettrica	400 V / 50 Hz / 3 Ph
Pressione massima d'esercizio	6 bar
Collegamenti idraulici	4" Bauer
Motore	Trifase a 2 poli
Protezione	IP 55
Classe di isolamento	F
Dimensioni (in mm)	1250 x 550 x 1050
Peso	170 kg

Fattori correttivi di potenza, portata, perdita di carico

Temp.	% di glicole etilenico	Potenza frigorif.	Portata	Perdita di carico
0°C	0	1	1	1
-5°C	12%	0,985	1,02	1,07
-10°C	20%	0,98	1,04	1,11
-15°C	30%	0,974	1,075	1,18
-20°C	35%	0,97	1,11	1,22
-25°C	40%	0,965	1,14	1,24

Connessioni idrauliche da m 10 con attacchi rapidi Bauer da 4"



Prestazioni idrauliche

Portata m³/h	84	108	120	138	150	180
Prevalenza totale kPa	330	310	300	280	260	220