



Dati tecnici	
Condizioni ambientali 30°C / 80% UR	
Resa di deumidificazione	55 l/24 h
Potenza assorbita	900 W
Condizioni ambientali 27°C / 60% UR	
Resa di deumidificazione	34,1 l/24 h
Potenza assorbita	780 W
Condizioni ambientali 20°C / 60% UR	
Resa di deumidificazione	24,5 l/24 h
Potenza assorbita	660 W
Condizioni ambientali 10°C / 70% UR	
Resa di deumidificazione	14 l/24 h
Potenza assorbita	550 W
Temperature di esercizio	+3°C - +32°C
Umidità di esercizio	40% UR - 95% UR
Aria di circolazione	710 m ³ /h
Pressione sonora	53 dB (A)
Dimensioni (larg. x prof. x h)	520 x 495 x 880 mm
Peso	42 kg
Alimentazione elettrica	230 V / 50 Hz Sicurezza 10 A



Ventilatore ad alte prestazioni per la distribuzione ottimale dell'aria 2000 m³/h

MHLE 710

DEUMIDIFICATORE MOBILE DA 50 kW

Generalità

Il deumidificatore mobile **MHLE 710** funziona secondo il principio di condensazione (tecnologia a pompa di calore con recupero dell'energia) ed è ideato per ridurre il grado di umidità dell'aria nell'utilizzo in ambienti chiusi, ad esempio in campo edile, soprattutto per le nuove costruzioni, magazzini di stoccaggio, archivi, garage, cantine. In particolare, in edilizia viene utilizzato parallelamente all'asciugatura del massetto e viene inoltre impiegato come ausilio all'eliminazione di danni causati dall'acqua.

Gli ulteriori accessori disponibili migliorano i rendimenti di deumidificazione in modo significativo

Caratteristiche

Il corpo del deumidificatore mobile **MHLE 710** si presenta con una struttura dalle linee moderne e robuste, tecnologicamente avanzata, antiurto e antigraffio. Di uso maneggevole nell'utilizzo in mobilità, è idoneo ad essere impiegato in ambienti non riscaldati con volume fino a 500 m³ e in ambienti riscaldati fino a 600 m³(¹).



Economico e potente, con una deumidificazione massima maggiore di 55 litri nelle 24 ore.

Il deumidificatore mobile **MHLE 710** si caratterizza anche per l'elevata quantità di aria di circolazione, che permette di ottenere risultati ottimali di asciugatura. È inoltre dotato di un efficiente compressore rotativo a risparmio energetico.

(¹) Linee guida/valori empirici

Accessori: www.rodini.it/accessori.html